



Deutsche Gesellschaft für Senologie e.V.
40. Jahrestagung

25.-27. Juni 2020

ICM Internationales Congress Center München

Wissenschaftliche Sitzung der NATUM e. V.
Samstag, 27. Juni 2020, 11.30 – 13.00 Uhr



Praktische Komplementärmedizin für Senologen in Klinik und Praxis

Vorsitz:

PD Dr. med. Peter Kern, Essen

Dr. med. Steffen Wagner, Saarbrücken

Über 25 Jahre NATUM - was haben wir aus dieser Zeit für die komplementäre Onkologie gelernt?

Dr. med. Bernhard Ost, Düsseldorf

Praktische Komplementärmedizin beim Mammakarzinom

Was wird verlangt - was ist sinnvoll?

Dr. med. Steffen Wagner, Saarbrücken

Laserbehandlung der Vaginalatrophie unter antihormoneller Therapie

Prof. Dr. med. Harald Meden, Zürich

Integrative onkologische Schmerztherapie

Dr. med. Eva-Maria Braun, Homburg/Saar

NATUM e. V.

Arbeitsgemeinschaft Naturheilkunde, Akupunktur, Umwelt- und Komplementärmedizin der DGGG e. V.

Telefon: 04264 837-4542 • Fax: 04264 837-7946 • E-Mail: info@natum.de • Internet: www.natum.de

Vorsitzender: Dr. med. Steffen Wagner